# HYDRAULIC OPERATING CLUTCH CONTROLLER -

Patent number:

JP1224549

**Publication date:** 

1989-09-07

Publication date:

SHIMADA HIROYUKI; others: 03

Inventor:
Applicant:

HONDA MOTOR CO LTD

Classification:

- international:

F16H5/66; F16D25/14

- european:

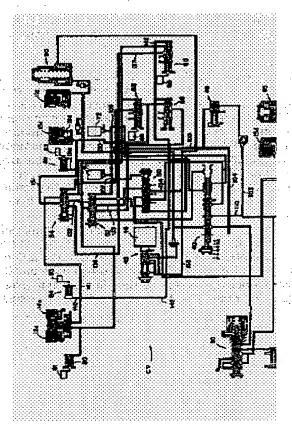
Application number: JP19880050338 19880303

Priority number(s):

### Abstract of JP1224549

PURPOSE:To improve the responsiveness in the speed change control by adjusting the hydraulic control starting timing by detecting the fact that the control hydraulic pressure supplied into a hydraulic operating clutch becomes over a prescribed value by an electric type hydraulic pressure detecting switch.

CONSTITUTION: When a control hydraulic pressure for the line pressure supplied from a regulator valve 30 is supplied through a manual valve 40, in order to operate the hydraulic operating clutches 11c-14c and 15d, if the electric type hydraulic pressure detecting switches 80, 82, and 84 detect at least the prescribed hydraulic pressure with which the ineffective stroke of the operating piston of a clutch is completed, a linear solenoid 46 is operated by the signals, and the control for the supplied hydraulic pressure is started through a clutch pressure control valve 45. Therefore, during the time up to the completion of the ineffective stroke, the control oil quantity supplied from the hydraulic control valve 45 into each hydraulic operating clutch 11c-14c, 15d is made max.. and the shift corresponding to the ineffective stroke portion is speedily carried out. Therefore, the responsiveness in the speed control can be improved.



BEST AVAILABLE COPY

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-224549

⑤Int. Cl. ¹

識別記号

庁内整理番号

倒公開 平成1年(1989)9月7日

F 16 H F 16 D 5/66 25/14 102 7331-3 J E-7526-3 J

未請求 請求項の数 1 審査請求 (全7頁)

会発明の名称 油圧作動クラッチ制御装置

> 顧 昭63-50338 ②特

223出。 顧 昭63(1988)3月3日

明 者 ②発 島  $\blacksquare$  広

Ż 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

@発 明 者 木 隆

所内

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

個発. 明 武 正 信 夫

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

@発

所内 東京都港区南青山2丁目1番1号

⑪出 顋 本田技研工業株式会社

MH. 理 弁理士 大西

1. 発明の名称

油圧作動クラッチ制御装置

- 2. 特許請求の範囲
- 1) 電気駆動手段による駆動力を用いて油圧制御を 行う油圧制御パルプと、該油圧制御パルプにより 制御された制御油圧を受けて作動される油圧作動 クラッチと、該油圧作動クラッチに供給される前 記制御油圧が所定圧以上になったことを検知して 電気信号を送出する電気式油圧検知スイッチとか らなり、

該電気式油圧検知スイッチから送出された前記 電気信号に基づいて前記油圧制御バルブによる油 圧制御の開始タイミングを調査するようにしたこ とを特徴とする油圧作動クラッチ制御装置。

- 3. 発明の詳細な説明
- イ. 発明の目的
  - (産業上の利用分野)

本発明は、変速機における変速段設定用等に用 いられる油圧作動クラッチの作動制御を行う装置 に関する。

## (従来の技術)

油圧作動クラッチは、所定油圧の作動油の給排 によりその作動制御を行うもので、自動変速機の 変速段設定用等として、従来からよく用いられて いる。この油圧作動クラッチを有した自動変速機 としては、例えば、特公昭52-21131号公 報に原示のものがある。

このような自動変速機において変速がなされる 場合には、それまで係合作動されていた油圧作動 クラッチ(これを前段クラッチと称する)の油圧 室をドレン関に解放させるとともに、変速設定さ れるギヤ列用の油圧作動クラッチ(これを後段ク ラッチと称する)の油圧国内に関類油圧を供給さ せて行う。この場合における前段および後段ク

ラッチの油圧室内の油圧変化は、第4回に示すよ うになる。この図においては、時間tiにおいて 交速動作が開始した場合について示しており、前 段クラッチの油圧室内の油圧は終Bで示すよう に、途中においてアキュムレータ、オリフィスコ ントロールパルブ等の作用により棚圧を生するも のの、時間もしから急激に低下し、一方、後段ク ラッチの油圧室内の油圧は線Aで示すように、時 同t」~taの同は油圧P」程度に維持された 後、時間taにおいてPaまで急激に上昇され、 時間ta~tsの間は油圧PaからP。まで緩や かに上昇する棚圧状態に保持され、時間もま~も ■の間に油圧は所定のクラッチ圧P L にまで上昇 される。このような後段クラッチの油圧制御は後 段クラッチの係合を沿らかに行わせ変速ショック を低減させるため行われるもので、この油圧変化 は従来では、後段クラッチへの油圧供給路にア キュムレータを配設して制御することにより得て いた。

(発明が解決しようとする問題)

ンの移動時間を短くすることが考えられる。但し、供給制御油量を最大にしたままでは、第4個の し、一 な 4 の間での油圧上昇が急激となり変速ショックが生ずるため、最大供給制御油量により作動せる時間を想定し、タイマを用いてこの想定時間の経過ときには供給制御油量を低下させ、第4 図の時間 t 2 ~ t 4 において示すような油圧変化を得るようにすることが考えられる。

しかしながら、この無効ストロークに対応する 時間(ti~ta)は、クラッチクリアランスの 時間、中でもなりは、クラッチの影響を受けて個体変が生じやすく、上記 想定された移動時間も変速毎に異なることが多い。このため、タイマを用いてこの想定時間のが だけ供給制御油量を最大にした場合、ピストシもに その無効ストローク分を超えて移動するととも可 を設定することがあり、使役クラッチを押圧することがあり、使役クラッチを チの係合が急激になされ、変速ショックを発生させるおそれがあるという問題がある。

本発明は上記のような同題に鑑み、油圧作動ク

第4図に示した後段クラッチの油圧変化(線Aで示す変化)において、時間も1からも2まかの間の変化は、この後段油圧作動クラッチの作動でストンが制御油圧を受けて動き初めてからクラッチントを実際に押圧開始するまでの油圧変化を動するまでの間の油圧変化を開始するで、油圧変化を開始する低い油圧しか発生はこの移動抵抗に対応する低い油圧しか発生さず、図において時間も1からも2までの間の油圧変化をなる。

このため、実際の変速のための油圧作動クラッチの必要時間は t 2 ~ t 4 の時間であるのに、上記無効ストロークのための時間( t 1 ~ t 2 )により変速時間下 2 が長くなり、変速フィーリングが扱なわれることがあるという問題がある。

この問題に対しては、変速が開始されるとほぼ 同時に、後段クラッチへの供給制御油量を最大に して、この無効ストロークに対応する作動ヒスト

ラッチの作動時における無効ストロークに対応する移動時間を短くして、変速時間を短縮し、個体 差等の影響を少なくすることができるようにした 油圧作動クラッチの制御装置を提供することを目 的とする。

### ロ、発明の構成

# (荷虹を解決するための手段)

上記目的達成のための手段として、本発明の制御装置は、油圧作動クラッチの作動制御を行わせるための制御油圧を、電気駆動手段による駆動からにより制御して油圧制御バルブにより制御して油になり、このは気が上になったたりに対して電気し、この電気式油圧検知スイッチを配置し、この電気式油圧検知スイッチを配置し、この電気式油圧検知スイッチを配置し、この電気式油圧検知スイッチがら出て対応による油圧制御の開始タイミングを調整するように構成している。

#### (作用)

上記構成の油圧作動クラッチ制御装置を用いる

と、油圧作動クラッチの作動を行わせるために制 御油圧の供給がなされる時において、電気式油圧 検知スイッチによりクラッチの作動ピストンの無 効ストロークが完了して所定油圧以上の油圧に なったことが検知されると、このスイッチから信 **号が送出され、この信号を受けて油圧制御パルブ** により油圧作動クラッチへの供給油圧の制御が開 始される。このため、上記無効ストロークが完了 するまでの間は、油圧制御バルブから油圧作動ク ラッチへの供給制御油量を最大にして、上記作動 ピストンの無効ストローク分の移動を急速に行わ せることが可能であり、無効ストロークに対応す る変速時間が短くなる。すなわち、無効ストロー クの移動が完了するまでは、供給制御油量を最大 にして作動ピストンを急速に係合風に移動せし 」め、短時間で無効ストローク分の移動を完了させ る。この場合、無効ストローク分の移動の間は作 動ピストンの反力が小さいため油圧作動クラッチ に供給される制御油量が多くてもその油圧は低い のであるが、上記移動が完了して作動ピストンが

クラッチアレートを実際に押圧し始めると、制御油圧は急激に上昇するので、この上昇が電気式油圧検知スイッチにより検知され、この検知信号を受けて油圧制御パルブは油圧作動クラッチの係合作動に必要な油圧制御を開始するのである。

以下、図面に基づいて本発明の好ましい実施例について説明する。

(実施例)

ト 6 との間に配設された出力ギヤ列 5 a . 5 b を 介して出力シャフト 6 に出力される。

上記メインシャフト3とカウンタシャフト4との間に配設される5組のギヤ列は、1速用ギヤ列11a、12bと、2速用ギヤ列12a、12bと、3速用ギヤ列13a、13bと、4速用ギヤ列15a、15b、15cとからなり、各ギヤ列には、そのギヤ列による動力伝達を行わせるための油圧作動クラッチ11c、12c、13c、14c、15dが配設されている。なお、1速用ギヤ11bにはワンウェイクラッチ11dが配設されている。なり、1を選択している。これら油圧作動クラッチを選択的に作動されることにより、上記5組のギヤ列のいずれかによる動力伝達を選択して突速を行わせることができるのである。

この油圧作動クラッチの選択的な作動制御をおこなわせるのがコントロールバルブCVであり、このコントロールバルブCVについて、第2回を用いて説明する。

このコントロールバルブCVでは、ポンプ8から供給されるオイルサンプ7の作動油を、ライン101を介してレギュレータバルブ30に導いてレギュレータバルブ30により所定のライン圧に調圧する。このライン圧はライン110を介してマニュアルバルブ40に導かれ、コントロールバルブCV内の各種バルブの作動により各速度及用油圧作動クラッチ11c、12c、13c、14c、15dへ走行条件に応じて選択的に供給され、各クラッチの作動制質がなされる。

ここで、まず、コントロールバルブCV内の各種バルブについて説明する。チェックバルブ35は、レギュレータバルブ30の下流域に配設され、ライン102を通って変速機の潤滑部へ送られる潤滑油の油圧が所定圧以上になるのを防止する。モジュレータバルブ48は、ライン103を介して送られてきたライン圧を減圧して、所定圧のモジュレータ圧を作り出し、このモジュレータ圧の作動油を、ライン104を介してトルクコンバータ2のロックアップクラッチ制御用として

ロックアップクラッチ制御回路(図示せず)に供給し、さらに、ライン105を介してシフトバルブ作動用として供給する。

マニュアルバルブ40は、運転者により操作されるシフトレバーに連動して作動され、P,R,N,D,S,2の6ポジションのいずれかに位置し、各ポジションに応じてライン110からのライン圧の供給制御がなされる。

1-2シフトバルブ50、2-3シフトバルブ52、3-4シフトバルブ54は、マニュアルバルブ50がD、S、2のいずれかのポジションにある場合に、このポジション並びに第1および第2ソレノイドバルブ71、72のON・OFF作動に応じて供給されるモジュレート圧の作用により作動され、1 遮用から4 遮用までのクラッチ11 c、12 c、13 c、14 cへのライン圧の給排を制御するバルブであり、これらのバルブ50、52、54を作動させることにより変速が行われる。

クラッチプレッシャコンドロールバルブ45は

速もしくは4速から2速へのダウンシフト時での 4 速クラッチ14cの油圧窓内の油圧の解放コマスス わせる、第1および第3オリフィス ロールバルブ60、68の左端部には、これではない。 イッチ65、69が配数されていてONト あったでいるが、これではない。 でのスプールの動きに応じての下用り、 スイッチであり、スプールの右端に作用するを 及クラッチへの供給制御油圧が所定はなた 動されるのであるが、この左動を電気的に検知で きるようになっている。

1 速クラッチ 1 1 c およびリバースクラッチ 1 5 d には、それぞれアキュムレータ 9 0 、 9 5 が 接続されており、これらクラッチ 1 1 c 、 1 5 d が作動されるときの油圧変動を滑らかにして変 3 ショックが生じるのを防止するようになっている。また、 2 速~ 4 速クラッチ 1 2 c ~ 1 4 c には 電気的油圧検知スイッチ 8 0 、 8 2 、 8 4 内 のスアールの移動を 電気スイッチ 8 1 、 8 3 、 8

特許節求の範囲に規定する油圧制御バルブに相当するバルブであり、各クラッチ11c~14cに供給される制御油圧をリニアソレノイド46により所望の油圧に制御するもので、これによりので、の油圧作動クラッチへの供給油圧制御になって変速ショックを防止したり、スロッチ容量を適正に制御したりされる。

第1~第3オリフィスコントロールバルブ6 0,66,68は、変速時における前段クラッチ の油圧の解放を、後段クラッチの油圧上昇をタイオ ミングを合わせて行わせるパルブである。第1オ リフィスコントロールバルブ60は、3速から4 速かのグウンシフトおよび3速から4速かのアッ アシフト時での3速クラッチ13cの油圧室内の 油圧の解放を行わせる。第2オリフィスコントロールバルブ66は、2速から3速もしくすり から4速へのアップシフト時での2速クラッチ1 2cの油圧室内の油圧の解放を行わせる。第3オ リフィスコントロールパルブ68は、4速から3

5により検知することにより、各クラッチ12c~14cの作動開始を検知し、クラッチプレッシャコントロールバルブ45によるライン圧の制御開始タイミングを決定する。

以上のように構成されたコントロールバルアC Vにおいて、シフトレバーの操作によるマニュア ルバルブ40の作動およびソレノイドバルブフ 1、72のON・OFF作動により上記各バルブ が作動されて、各クラッチ11c~15dへのラ イン圧の選択的な供給がなされ、自動変速がなさ れる。

この変速における第3波から第4速への変速の 場合での各バルブの作動、並びに3速用および4 速用油圧作動クラッチ13c、14cの油圧室内 の制御油圧変化について説明する。

まず、3 速時での状態を考える。このときには、第1 ソレノイドバルブ 7 1 が O F F であり、油路 1 0 7 とドレン 倒との連通が遮断されて油路 1 0 7 に油路 1 0 5 からのモジュレート圧が作用する。一方、第2 ソレノイドバルブ 7 2 は O N で

あり、油路106がドレン側に達通され、油路106内の油圧はほぼ等となっている。このたがハブラ 0 および 2 - 3 シフトバルブラ 2 のスプールは 左動した 状態にある。 これがいて なり、クラッチアレッシャコントロールバル 4 5 により所定 ライン 圧 P 。 に 制御された 3 2 ・ 1 3 3 ・ 1 3 3 ・ 1 3 3 ・ 1 3 2 ・ 1 3 3 ・ 1 3 2 ・

以上の状態の場合には、2速および4速クラッチ12c、14cが非保合で3速クラッチ13cが係合しており、3速用ギヤ列13a、13bによる動力伝達がなされる。なお、このとき1速クラッチ11cも保合するが、ワンウェイクラッチ11dの作用により1速用ギヤ列11a、11b

示し、4 速クラッチ 1 4 c の油圧変化を実線 C で示している。

3 速クラッチ 1 3 c の油圧は、変速的にはPuであるが、変速により油圧供給が遮断されるため、クラッチのスプリング 1 3 d の反力等と平衡する油圧Pu まで急激に低下し、この後、油路 1 3 6 、1 3 7 を介して連通する第1 オリフィスコントロールバルブ 6 0 でのオリフィスによる制御により図示のように緩やかな油圧低下となる。

一方、4这クラッチ14cの油圧は、最初はクラッチ作動ピストンに無効ストロークがあるため、この間油圧はほとんど上昇しない。ところが、本例においては、クラッチプレッシャコントロールバルブ45は最初全開状態にされ油路135、134、133、132、141を介して最大の制御油量供給がなされる。このため、作動ピストンは急速に移動され、無効ストローク分の移動は時間 t 12までの種く短時間で完了する。

無効ストローク分の移動が完了すると、作動ピ ストンはクラッチアレートを押圧し始めるため油 による動力伝達はなされない。

次に、上記状態から4 速へ変速される場合を考える。この変速は第1 および第2 ソレノイドバルブ 7 1 . 7 2 をともに O F F にして油路 1 0 6 および油路 1 0 7 に油路 1 0 5 からのモジュれによりなされる。これによりなされる。これによりなされる。これにより、3 - 4 シフトバルブ 5 4 のスプールがる。これにはまったのであるが、を動されていたのであるが、を動されていたのであるが、を動きに供がブラッチ 1 3 4 に供給される。 1 3 2 および油路 1 4 1 を介して 4 速クラッチ 1 3 c への油圧供給は遮断される。

このようにして 3 速から 4 速への変速を行わせた場合での、 3 速クラッチ 1 3 c および 4 速クラッチ 1 4 c の油圧変化を示すのが第 3 団である。このグラフにおいて時間 t 11において、ソレノイドパルプ 7 1 、 7 2 がともに O F F にされたときの 3 速クラッチ 1 3 c の油圧変化を実験 D で

正は急激に上昇するのであるが、この油圧が所定油圧P1より高くなると、油路140を介してこの油圧を受ける油圧検知スイッチ84のスプールが図中右動され、電気スイッチ85のアームがイッチ85がON作動される。このなめ、このの油圧が所により4速クラッチ14cの油圧が所定を開かると、この後知がなされると、この後知がなされると、この後による油圧制御が開始される。

この油圧制御は、図示のように、ほぼ時間T12において油圧P2まで急激に上昇させた後、時間も13までの間は緩やかな油圧上昇となる棚圧、状態となし、次いで時間も14までの間に油圧P2まで急激に上昇させて行われ、これにより、時間によののない且つ滑らかな変速がなされる。なお、の4速クラッチ14cの油圧は、油路142をしまり、4弦クラッチ14cの油圧が設定

油圧より高くなると、第1オリフィスコントロールパルブ60のスプールが左動され、油路142がドレンに連通される。本例においてこのスプールの作動が生じるのが時間 t 21においてであり、3 速クラッチ13cの油圧は時間 t 21から急激に低下する。

以上のように、本例のコントロールバルブCVでは、変速時において、クラッチ作動ピストンの 無効ストローク分の移動が急速に行われるので、 この移動に対応する時間(時間 t 11~ t 12)を短 くして、全変速時間T 1 を短縮することができる。

なお、本例においては、変速時において、クラッチ作動ピストンの無効ストローク分の移動完了を検知するスイッチとして、油圧検知スイッチ80もしくは82を用いる)を用いる例を示したが、クラッチの供給制御油圧を電気的に検知する他の形式のスイッチを用いても良いのは無論である。さらに、オリフィスコントロールパルブ60.6

可能であり、無効ストロークに対応する変速時間が短くなり、全変速時間を知くしてレスポンスの良い変速制御を行うことができる。また、この無効ストロークに対応する変速時間は個体差が大きく、経時変化が生じやすいのであるが、これを短くすることにより、このような変速時間のバラツキの原因となる個体差、経時変化を抑えることができる。

# 4. 図面の簡単な説明

第1図は自動変速機の構成を示す機略図、

第2回は自動変速機制御用のコントロールバル ブを示す油圧回路図、

第3図は上記コントロールバルブによる交速制 脚におけるクラッチ制御油圧の変化を示すグラフ、

第4図は従来の変速制御におけるクラッチ制御 油圧の変化を示すグラフである。

2 ··· トルクコンパータ 3 ··· メインシャフト 4 ··· カウンタシャフト 6 ··· 出力シャフト

30…レギュレータバルブ

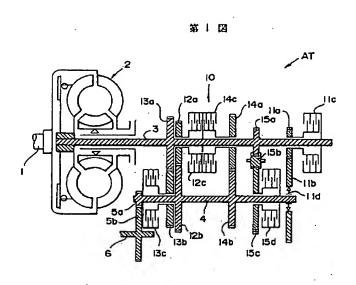
6,68は後段クラッチの油圧によりスプールが 移動されるもの故、このスプールが移動される油 圧設定を無効ストロークの移動完了を検知できる ような値にすることにより、これらオリフィスコ ントロールバルブ60,66,68のスプールの 移動を電気スイッチ65,69等により検知し て、上記無効ストローク分の移動完了を検知する こともできる。

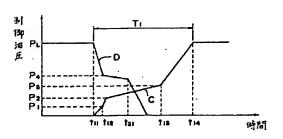
# ハ、発明の効果

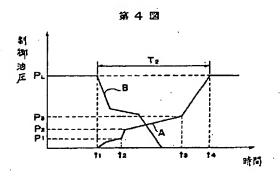
4 0 … マニュアルバルブ 5 0 , 5 2 , 5 4 … シフトバルブ 6 0 … オリフィスコントロールバルブ 7 1 , 7 2 … ソレノイドバルブ

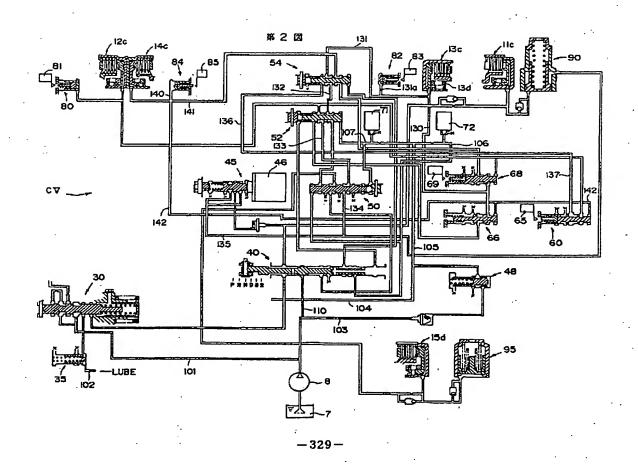
> 出順人 本田技研工業株式会社 代理人 弁理士 大 西 正 悟

第32









特許法第17条の2の規定による補正の掲載 平4.1.83程行

昭和 63 年特許願第 50338 号 (特開平 1-224549 号, 平成 1 年 9 月 1 日 発行 公開特許公報 1-2246 号掲載) については特許法第17条の2の規定による補正があったので下記のとおり掲載する。 5 (2)

Int. C1.	識別 記号	庁内整理番号
F16H 61/06 25/14 // F16H 59:68		8814-3J E-8814-3J 88J4-3J
*		

# 平成 4. 1.23 発行

手続補正書(自発)

(同時に出願審査罰求あり)

特许庁長官殿.

平成 3年 8月/6日

 事件の表示 昭和63年特許顧第50338号

2. 発明の名称

油圧作動クラッチ制御装置

3. 補正をする者

事件との関係: 特許出願人

住 所 : 東京都港区南青山2丁目1番1号名 称 : (532)本田技研工業株式会社

代表者 川本信彦

4. 代 理 人 .

170 東京都豊島区東池袋4-27-5

ライオンズプラザ油袋 315号 (3971-8863)

( 9288 )弁理士 大西 正悟

5. 補正命令の日付 : 自発

6. 補正により増加する湖水項の数 : なし

7. 補正の対象

明細書の発明の詳細な説明の模

维計

8. 補正の内容

明細書の『発明の詳細な説明』の概を下配のように補正す

1)第10頁第2行

・ノボーロスポンリ ・「オイルサンプ?」を「オイルタンク?」に訂正する。

2) 第19頁第2行

「油路142」を「油路137」に訂正する。

以上